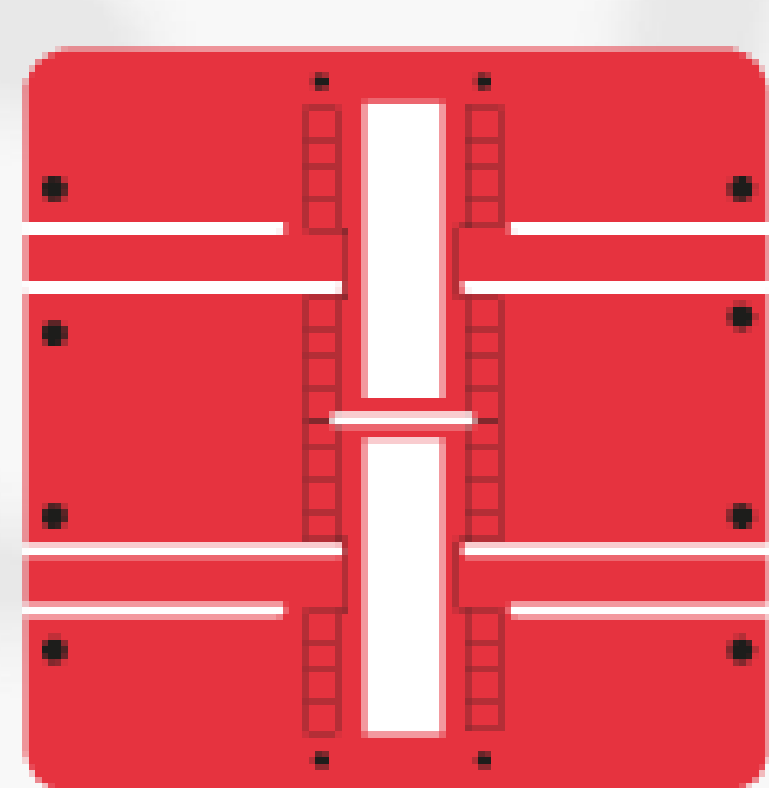
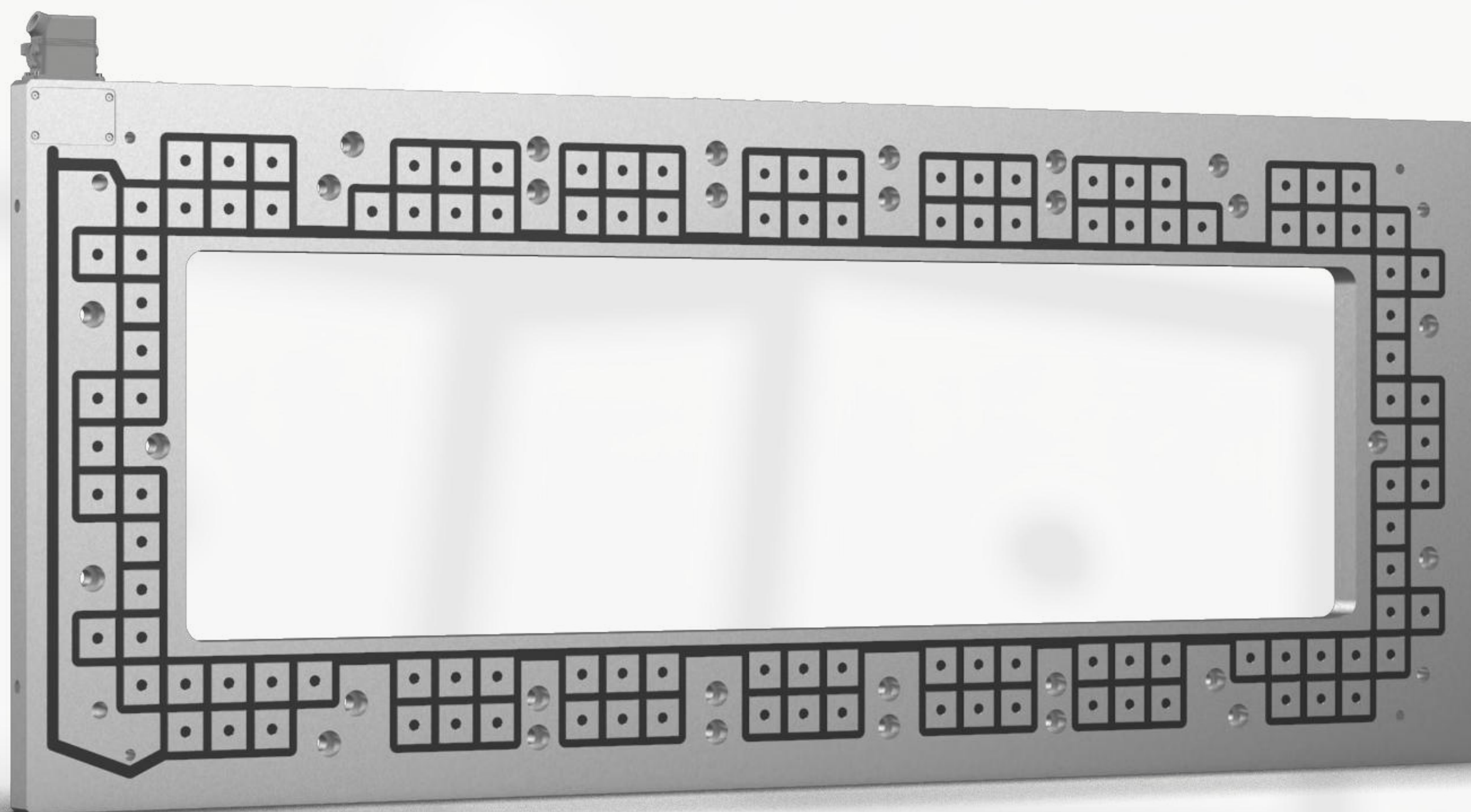
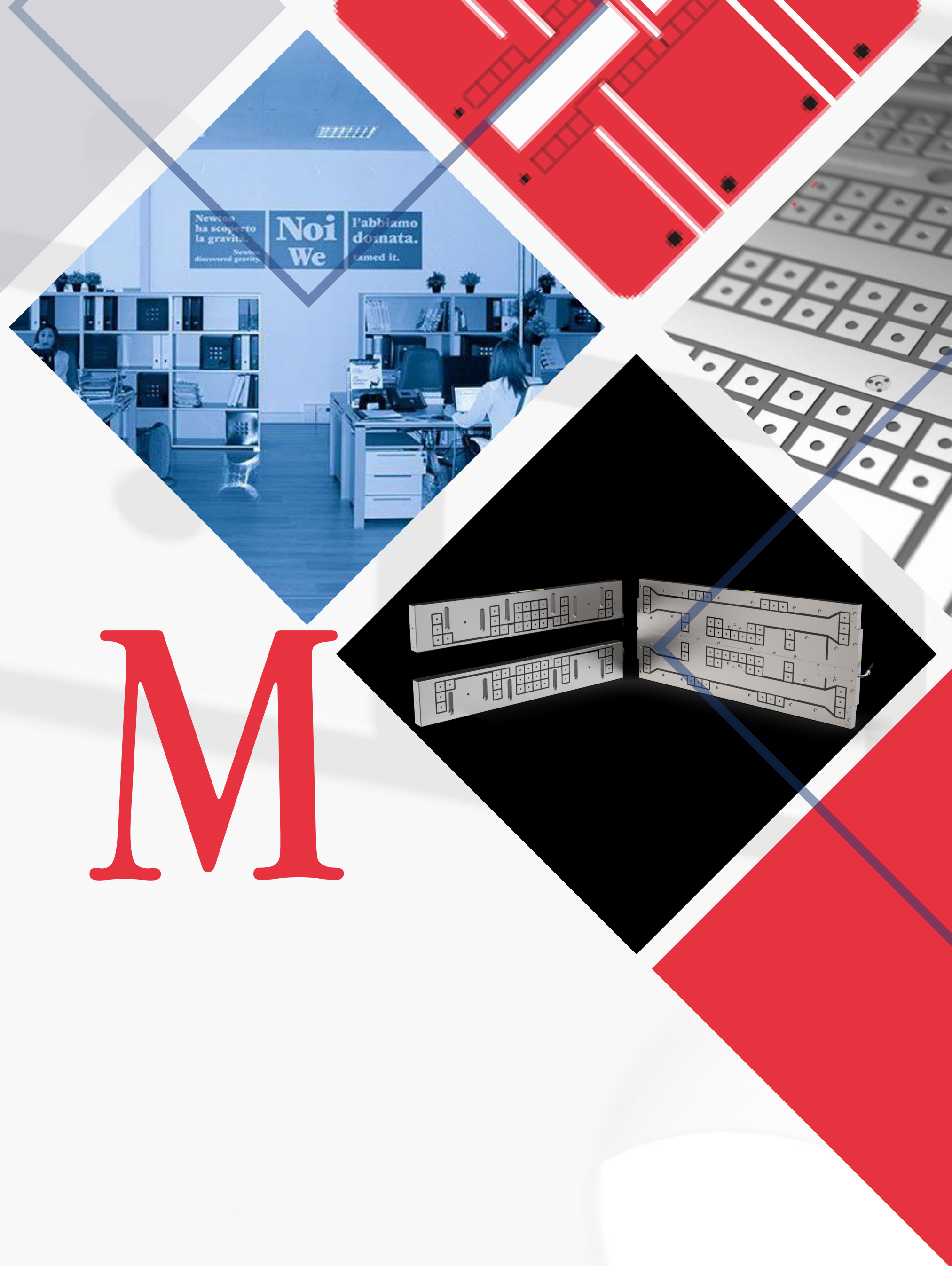
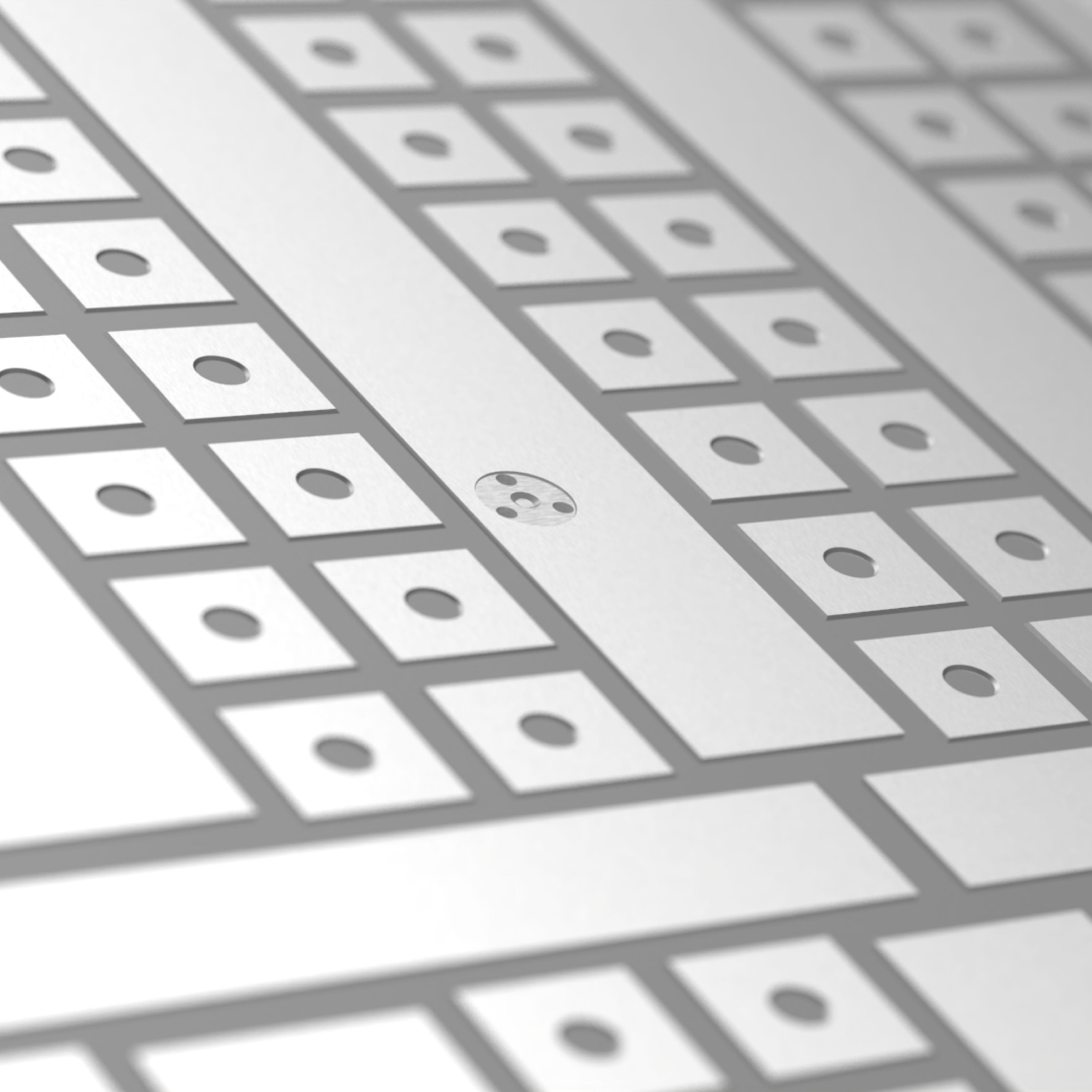




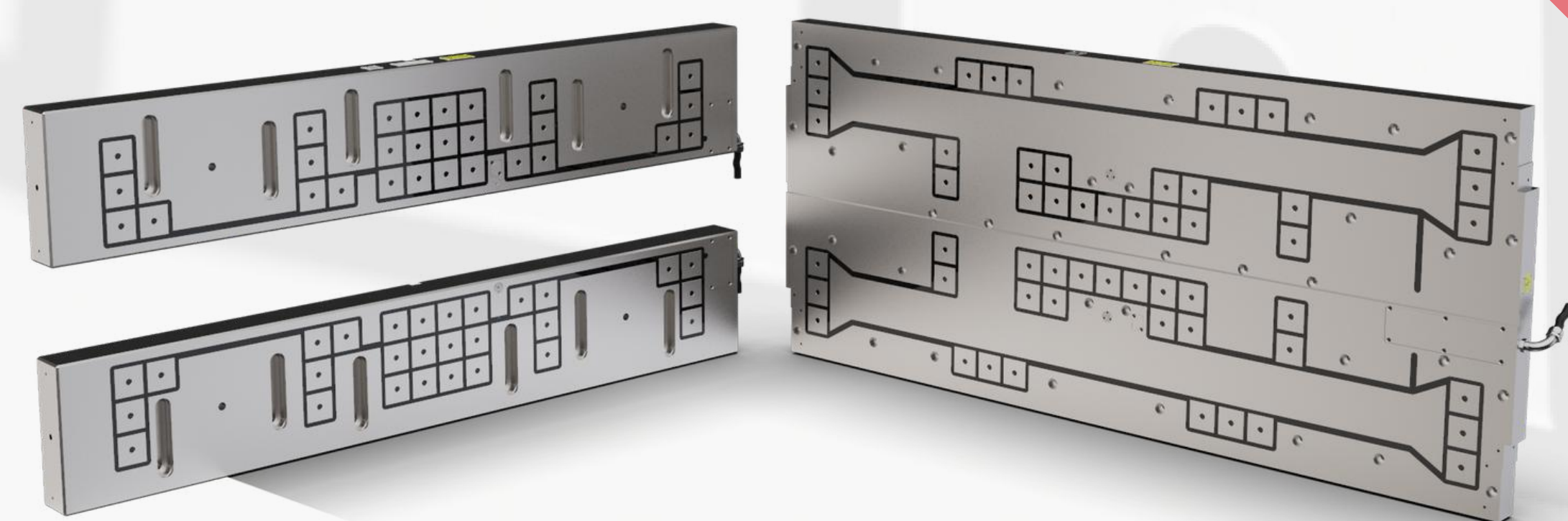
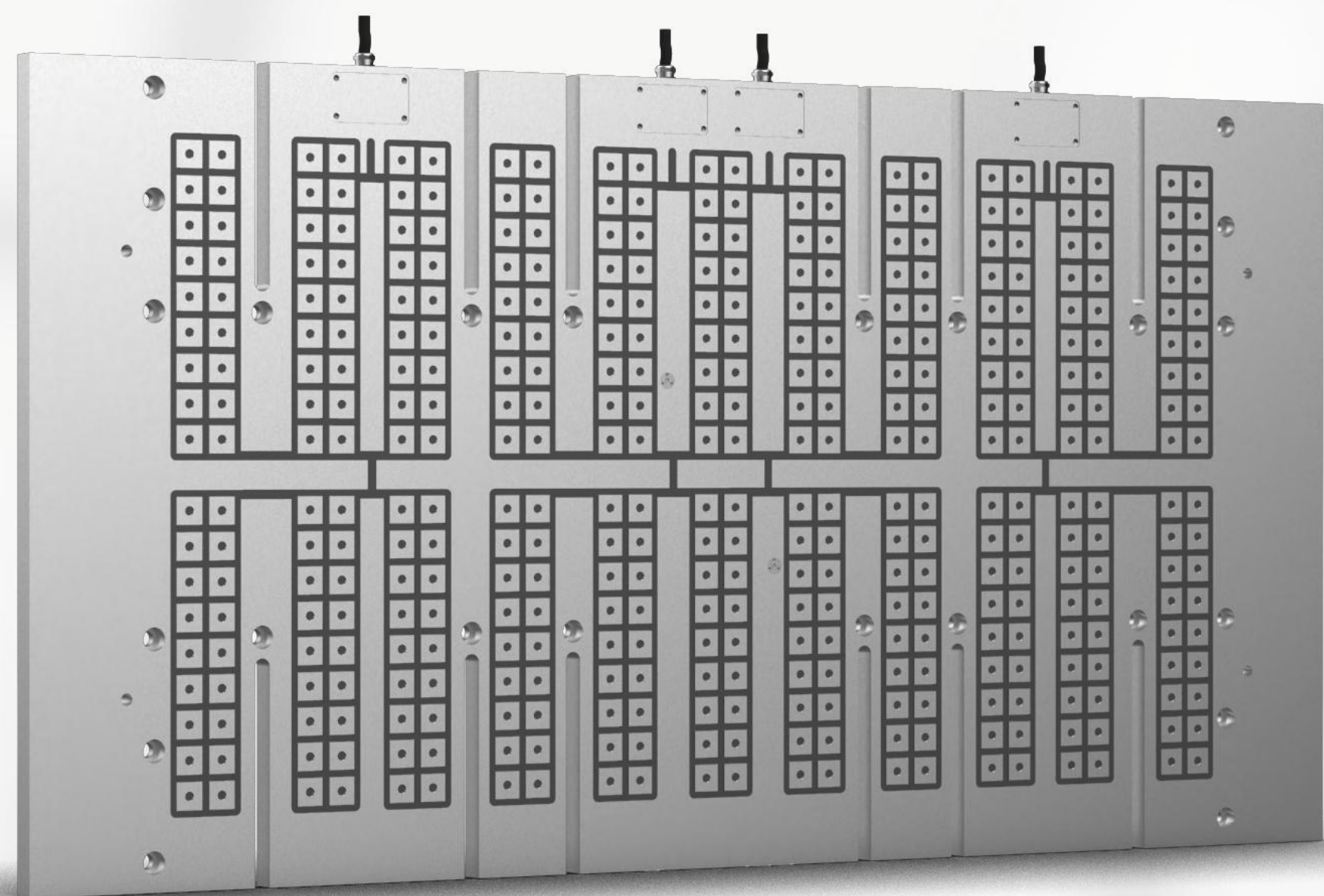
M-Tecs M

metal stamping





I nostri obiettivi sono lo sviluppo e il potenziamento delle prestazioni degli impianti produttivi con chiari e indiscutibili vantaggi economici per le imprese, oltre ad un notevole miglioramento delle condizioni di lavoro e di sicurezza degli operatori. Rivi Magnetics propone una soluzione su misura, ritagliata in base alle vostre esigenze, che si concretizza in un servizio affidabile e competente.



Our goals include the development of production systems and their enhancement with increased performance to provide companies with clear, guaranteed economic advantages, along with the improvement of the working conditions and safety of operators. Rivi Magnetics offers a made-to-order solution that is specifically designed to meet your needs and is accompanied by service that is both reliable and component.



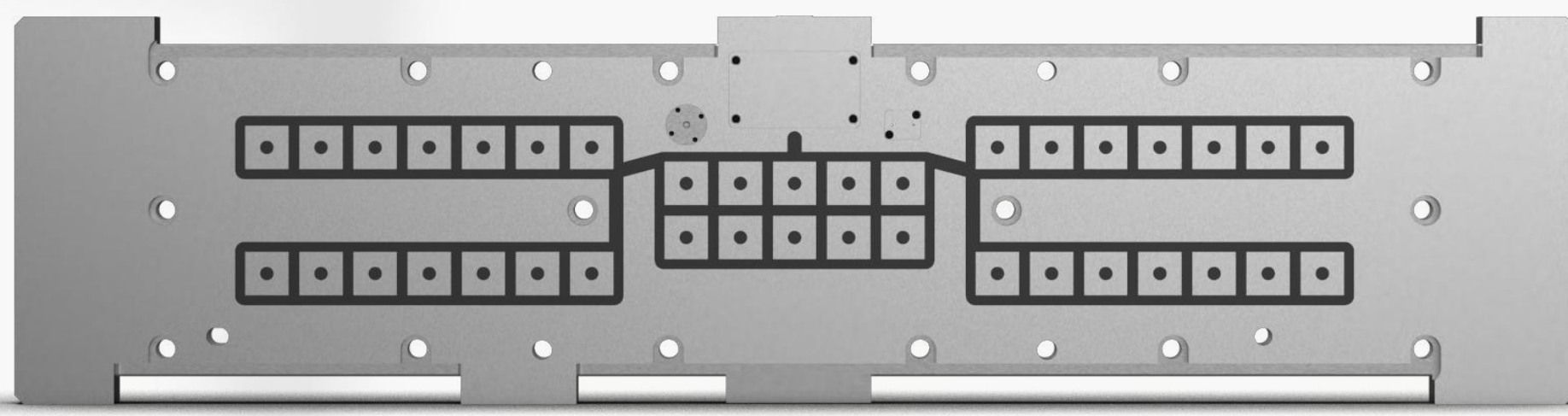


M-Tecs M

metal stamping

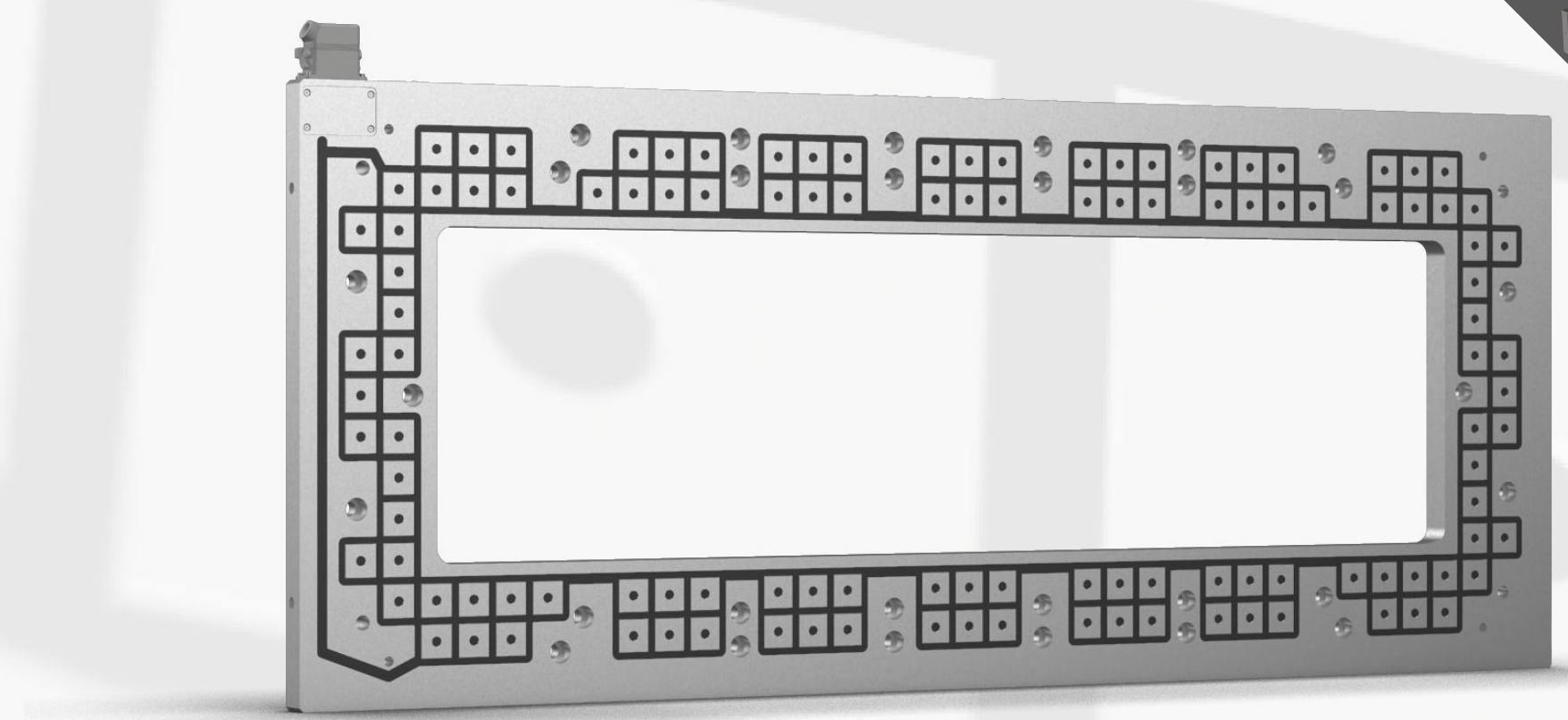
M-Tecs M risponde a tutti i requisiti di esigenze di ottimizzazione del cambio stampo e alla sempre più frequente richiesta di flessibilità da parte del mercato.

La velocità di bloccaggio/sbloccaggio dello stampo (tempo di mag/demag da 2 a 5"), la elevata forza di ancoraggio data dal campo magnetico (circuiti a doppio magnete), la sicurezza del sistema (tutte le operazioni avvengono fuori macchina, SISTEMA SICURO), la semplicità di utilizzo (sistema universale), l'adattabilità a tutti i tipi di macchine per lo stampaggio della lamiera (prodotti personalizzati in funzione delle specifiche della pressa) e il ritorno dell'investimento a breve tempo, sono le caratteristiche che offrono la risposta più efficace ed efficiente al mercato.



I VANTAGGI DI M-TECS M

- **Facile da installare:** si segue il layout della porta stampo esistente
- **Applicabilità universale** senza la necessità di standardizzare gli stampi
- **Assenza di manutenzione**
- **Adattabilità** del circuito magnetico alle specifiche esigenze
- Integrazioni nella struttura di **fori** per l'espulsione degli sfridi, **cave a T, cave specifiche per l'inserimento dei rollers** per la movimentazione degli stampi
- Piano magnetico costruito in **unico blocco**
- **Elevatissima forza di ancoraggio** generata dal circuito interno a doppio magnete
- **Uniforme distribuzione della forza di ancoraggio** su tutta la superficie dello stampo (minore usura dello stampo stesso)
- Sicurezza dell'operatore durante la fase di cambio stampo
- Possibilità di interfaccia con il macchinario con interblocco di sicurezza
- Centralina di controllo M1C+M2C
- Pulsantiera per controllo remoto (RC-01)



M-Tecs R responds to all optimization requirements the mould change process and accounts for the flexibility and customization that are required by the modern market.

The mould clamping/unclamping speed (mag/demag time between 2 and 5 seconds), the superior clamping force thanks to the system's safety (all steps take place outside of the machine, SAFETY SYSTEM), the ease of use (universal system), the adaptability to all kinds of metal stamping machines (customized products for all press features) and the high return on investment in the short run are the characteristics that make Metal Stamping the best and most efficient solution available on the market

THE ADVANTAGES OF M-TECS M

- Ease of installation by following the layout of the existing mould holder
- Universal applicability, no need of mould standardisation
- No maintenance
- Adaptability of the magnetic circuit to all customized needs
- Structural holes for scraps ejection, T-shaped holes, holes for inserting the rollers for handling the moulds
- Magnetic plate built in one single block
- Superior clamping force thanks to the internal double magnet circuit
- Even distribution of the clamping force on the whole mould surface (accounting for less wear and tear of the mould)
- Operator's safety during the mould change operations
- M1C+M2C control unit
- Remote controller (RC-01)



VANTAGGI DELLA CONNETTIVITÀ

CONNESSIONE IN REMOTO

La connessione in remoto consente di collegarsi ai sistemi magnetici da qualsiasi angolo del mondo. Il vantaggio di poter essere fisicamente distanti, poter visionare dati e mantenere sempre il controllo della situazione è notevole e facilmente comprensibile, soprattutto nella prevenzione di criticità o eventi imprevedibili.

TELE-SERVICE

Il tele-service è un vantaggio ulteriore che si aggiunge alla possibilità di un collegamento in remoto tramite connessione ad una rete internet. Personale esperto di Rivi Magnetics può effettuare monitoraggi in tempo reale, verificare la situazione degli allarmi e, se possibile, ripristinare condizioni ottimali di funzionamento. Il tele-service è gestito attraverso password condivise con il cliente, che decide livelli di accessi e autorizzazioni, in completa sicurezza dei dati. Il risparmio di tempi e di costi rappresenta una variabile positiva ormai imprescindibile.

RACCOLTA DEI DATI

La connessione in remoto e il tele-service hanno anche l'importante compito di raccogliere dati di funzionamento di un determinato periodo. Lo scopo sempre più pressente è di interpretare l'impianto e la produzione dei nostri clienti. I nostri sistemi di ancoraggio magnetico sono proposti in diverse versioni, ciascuna delle quali è dotata di tutte le funzioni di base, con la possibilità di integrare quanto di più avanzato è a nostra disposizione.



BENEFITS OF CONNECTIVITY

REMOTE CONNECTION

A remote connection allows you to connect to magnetic systems from anywhere in the world. The advantages of being physically distant, being able to view data and always maintaining control over the situation are considerable and easily understandable, especially in terms of preventing criticalities or unpredictable events.

TELE-SERVICE

Our tele-service is an additional advantage, along with the option of a remote internet connection. Expert Rivi Magnetics staff can perform real-time monitoring, check alarms and, if possible, restore optimal operating conditions. The tele-service is managed through passwords shared with the customer, who decides the levels of access and authorisations, under entirely secure conditions for data. Saving time and money is a positive variable that is now essential.

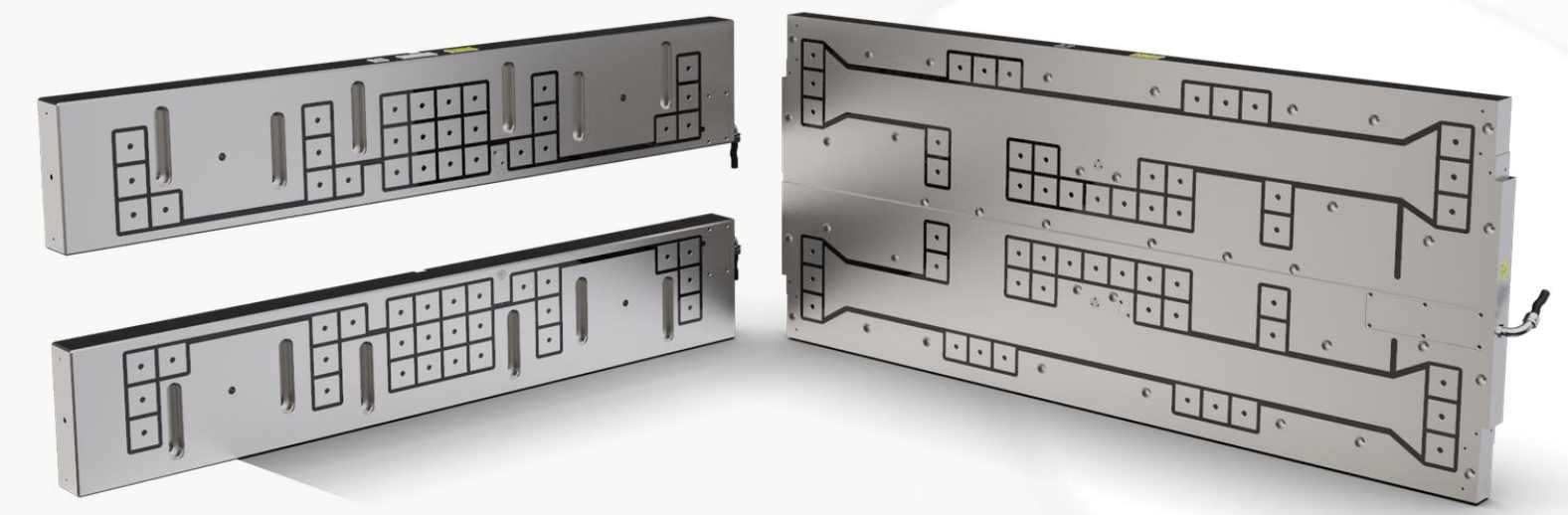
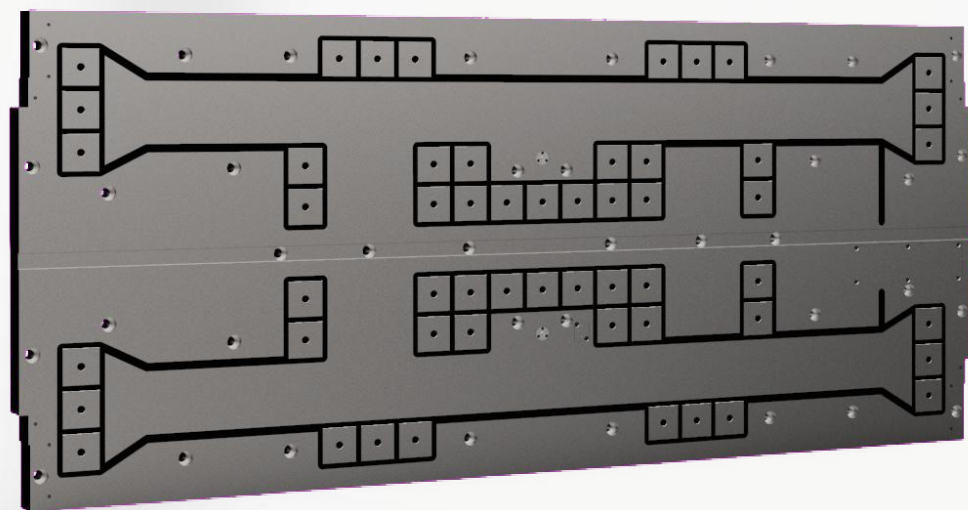
DATA COLLECTION

The remote connection and tele-service also have the important task of collecting operation data for a given period. The increasingly pressing purpose is to interpret data in a predictive way to preserve the plant and the production of our customers as much as possible. Our magnetic clamping systems are available in different versions, each of which is fitted with all the basic features, with the option of integrating cutting-edge technology available to us.

TECNOLOGIA FES

Il sistema può essere implementato con la tecnologia FES (Force Evaluation System) la cui funzione è monitorare costantemente il ciclo di lavoro delle presse. Interviene dinamicamente ed è sviluppato su interfaccia operatore touch screen e tablet. Può essere collegato al mondo esterno tramite ethernet con la possibilità di effettuare assistenza da remoto. Inoltre, se ci sono più sistemi magnetici installati, con un tablet si può visualizzare ovunque lo stato dei vari sistemi.

Lo spessore rigorosamente studiato di 47-55mm dà la garanzia di una maggiore stabilità meccanica del sistema, permettendo l'uso di magneti ad alte prestazioni con potenze adeguate a supportare condizioni anche gravose in ambienti industriali, mantenendo lo stampo saldamente ancorato limitando fortemente distacchi e slittamenti altrimenti frequenti.



SICUREZZA E CERTIFICAZIONI

Dispositivi di rilevazione presenza stampo:

- Finecorsa
- Sensore elettronico MDS (sensore di flusso)

Rilevazione di forza di ancoraggio magnetico:

- Sistema di stima di forza (FES)

**Forza al mq: 105 tons (su superficie libera da fori a cave).
Conforme alle normative sulla sicurezza EN201 ed EN289**

***OGNI PRODOTTO È COMPLETO DI MANUALISTICA,
MARCATURA CE E DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ.***



FES TECHNOLOGY

The system can be equipped with FES (Force Evaluation System) technology for constant monitoring of the operating cycle of the press.

FES is dynamic in action and is controlled by a touch-screen/tablet operator interface. It can be connected externally via Ethernet, so remote assistance is possible. Furthermore, if multiple magnetic systems are installed, the status of the various systems can be displayed on a single tablet wherever the operator is located.

The precisely determined thickness of 47-55mm provides the system with greater mechanical stability, so that high-performance magnets can be used that are powerful enough to withstand severe conditions in industrial setting while keeping the mould firmly clamped, thus limiting the detaching and sliding that otherwise often occur.

SAFETY AND CERTIFICATIONS

Mould presence sensors:

- Limit switch
- MDS electronic sensor (flow sensor)

Measurement of magnetic anchoring force:

- Force estimation system (FES)

Force per m2: 105 tons (on surface free from holes and concave areas). Complies with safety regulations EN201 and EN289.

***EACH PRODUCT COMES COMPLETE WITH MANUALS,
CE MARK AND DECLARATION OF CONFORMITY.***





M-Tecs M
metal stamping

IL SISTEMA, LE OPZIONI

N.1 Piano Magnetico superiore in acciaio C45 completo di:

- Cavi di alimentazione
- Doppio dispositivo di rilevazione presenza stampo (finecorsa di presenza stampo e 1 sensore distacco stampo - funzione di sicurezza e controllo raddoppiata)
- Cave esterne per cave T
- Set di fori di fissaggio
- Set di bulloni di fissaggio

N.1 Piano Magnetico inferiore in acciaio C45 completo di:

- Cavi di alimentazione
- Doppio dispositivo di rilevazione presenza stampo (finecorsa di presenza stampo e 1 sensore distacco stampo - funzione di sicurezza e controllo raddoppiata)
- Cave esterne per cave T
- Cave a T per inserimento di roller di scorrimento
- Set di fori di fissaggio
- Set di bulloni di fissaggio
- Foro centrale

DOVE UTILIZZARLO?

- La versatilità del sistema, di semplice installazione, sicuro e non invasivo grazie agli spessori ridotti (da 47 a 55mm standard), fanno sì che l'applicazione sia possibile su tutti i tipi di macchinari e che renda estremamente veloce il processo di cambio stampo.
- La possibilità di fornire sottopiastre in ferro in presenza di stampi in acciaio non ferromagnetico o in presenza di stampi di piccole dimensioni, dà la possibilità di utilizzare il prodotto **M-Tecs M** praticamente ovunque.
- Ogni prodotto è completo di manualistica, marcatura CE e dichiarazione di conformità.
- Temperatura di funzionamento massima: 80°C (su richiesta fino a 240°C)



THE SYSTEM, ITS OPTIONS

Nr.1 top Magnetic Plate C45, steel, equipped with:

- Power cables
- Double device for mould presence detection (limit switch for mould presence and 1 sensor for mould detachment, double safety & control feature)
- External holes for T-shaped holes
- Anchoring holes
- Anchoring bolts

Nr. 1 bottom Magnetic Plate C45, steel, equipped with:

- Power cables
- Double device for mould presence detection (limit switch for mould presence and 1 sensor for mould detachment, double safety & control feature)
- External holes for T-Shaped holes
- T-Shaped holes for inserting the rollers for handling the moulds
- Anchoring holes
- Anchoring bolts
- Middle hole

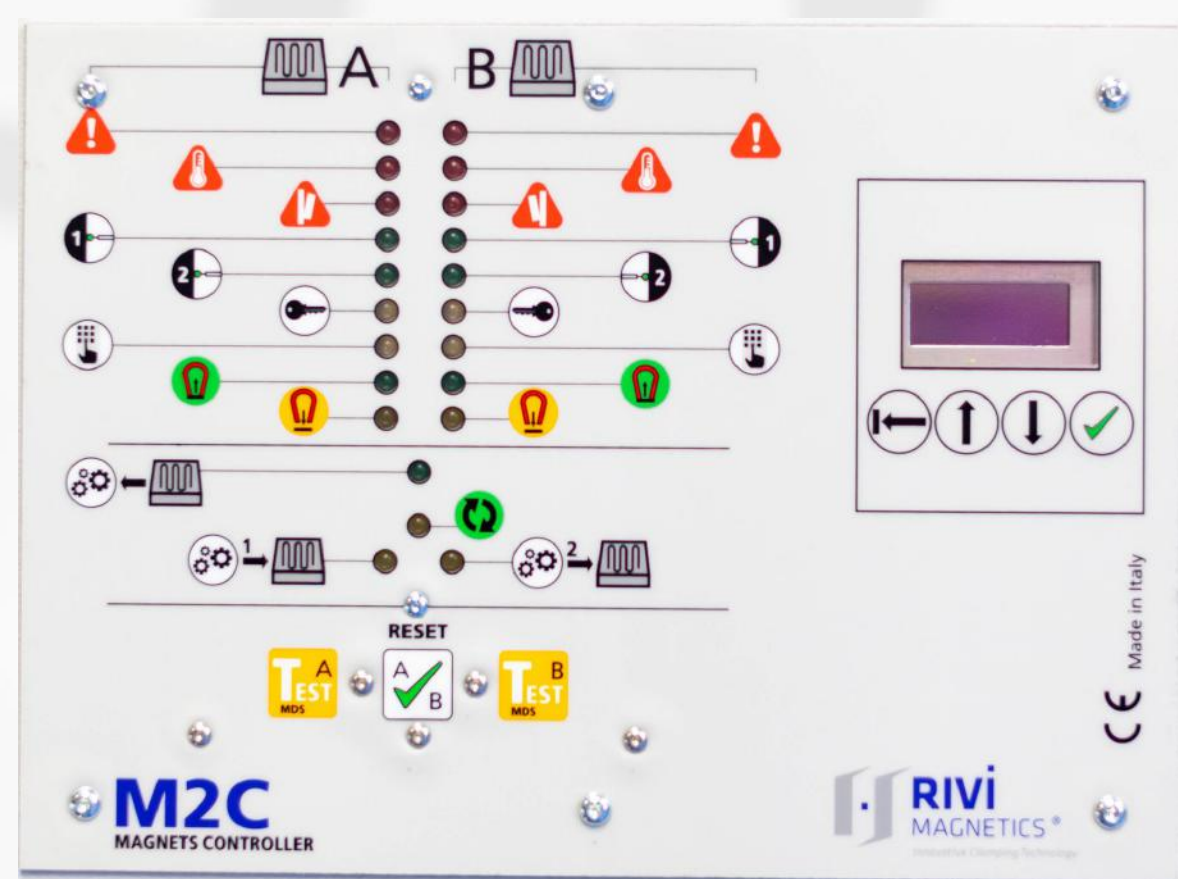
WHERE TO USE IT?

- The versatility of the system, which is easy to install, safe and non-intrusive thanks to its reduced thickness, makes the application of the **M-Tecs M** product suited for any kind of machinery and accounts for speeding up the mould change process significantly.
- The possibility to provide metal underplates in case of steel / non-magnetic moulds or in case of small scaled moulds, makes it possible to use the **M-Tecs M** product virtually anywhere.
- Every product comes with its instruction manuals, CE mark and declaration of conformity
- Max. operating temperature: 80°C (on request up to 240°C)



IL CERVELLO DEL SISTEMA: LE CENTRALINE CONTROL UNITS: THE BRAIN OF THE SYSTEM

Il sistema magnetico **M-Tecs M** è gestito dalla innovativa centralina conforme ai requisiti dettati dalla EN201, dalla EN289. Le centraline sono state progettate seguendo la forma più conservativa rispetto alla sicurezza, ottenendo PL adeguati per ogni funzione prevista (secondo EN 13849-1) con un grado di affidabilità ben superiore a quanto richiesto dalle pur rigorose norme in oggetto.



The **M-Tecs M** magnetic system is managed by an innovative electronic control unit that meets EN 201 and EN 289 standards. The control units were designed conservatively to ensure safety by providing PLs that are sufficient for each function offered (as per EN 13849-1). Reliability is much better than the level required by these stringent standards.

M1C Right

Da utilizzare su presse di piccolo e medio tonnellaggio con pieno rispetto della sicurezza. Diversi gli opzionali inclusi ed una sofisticata interfaccia utente

- Diversi segnali aggiuntivi disponibili, oltre quelli della Euromap 70
- Sinottico stato apparecchiatura, per una lettura immediata delle condizioni dei segnali
- Gestisce fino a 2 sensori di presenza stampo per bancata
- MDS – Sensore distacco stampo

M2C Master

Da utilizzare per le taglie di presse di grosso tonnellaggio. Con il massimo degli opzionali inclusi ed una interfaccia utente ulteriormente potenziata

- PL- e per il circuito di controllo della corrente di saturazione dei magneti
 - Gestione fino ad un numero di 4 piani magnetici per lato (4+4 scariche)
- Questo permette di attivare e controllare bancate magnetiche oltre le 240T
- Interfaccia utente: display con codici allarme

M1C Right

For use on small and medium-tonnage presses, in full compliance with safety regulations. A number of normally optional accessories are already included, along with a sophisticated user interface

- Several supplementary signals are available, in addition to those required by Euromap 70
- Equipment status is displayed synoptically for immediate understanding of signal conditions
- Handles up to 2 mould presence sensors per bank
- MDS – Mould detachment sensor

M2C Master

For use with average tonnage presses. A complete array of optional accessories is already included, along with an enhanced user interface

- A PL-e is included for the circuit that controls magnet saturation current
 - Handles up to 4 magnetic plates per side (4+4 for unloading)
- User can activate and control magnetic banks exceeding 240 T
- User interface: display with alarm codes





M-Tecs M
metal stamping

IL CERVELLO DEL SISTEMA: LE CENTRALINE CONTROL UNITS: THE BRAIN OF THE SYSTEM

M3C Mega

Da utilizzare per le taglie di presse di grosso tonnellaggio. Con il massimo degli opzionali inclusi ed una interfaccia utente ulteriormente potenziata

- PL-e per il circuito di controllo della corrente di saturazione dei magneti
- Gestione fino ad un numero di 8 piani magnetici per lato (8+8 scariche)
- Interfaccia utente: display con codici allarme e dotato di touch screen



- **RISPONDONO APPIENO AI PIÙ RECENTI VINCOLI NORMATIVI**
- **FACILMENTE CONFIGURABILI TRAMITE SOFTWARE DEDICATO**
- **APPARECCHIATURE ESTREMAMENTE VERSATILI E ADATTABILI**
- **CONSUMI ENERGETICI PRATICAMENTE NULLI**
- **DIAGNOSTICA DELLO STATO DEL SISTEMA JUST IN TIME: HELP DESK POTENZIATO.**



M3C Mega

For use with large tonnage presses. A complete array of optional accessories is already included, along with an enhanced user interface

- A PI-e is included for the circuit that controls magnet saturation current
- Handles up to 8 magnetic plates per side (8+8 for unloading)
- User interface: touch screen display with alarm codes



- **FULLY MEETS ALL THE LATEST REQUIREMENTS AND STANDARDS**
- **EASILY CONFIGURED USING A DEDICATED SOFTWARE APPLICATION**
- **HIGHLY VERSATILE, ADAPTABLE EQUIPMENT**
- **VERY LOW ENERGY CONSUMPTION**
- **JUST-IN-TIME DIAGNOSTICS OF SYSTEM STATUS: ENHANCED HELP DESK**







M-Tecs M

metal stamping

OPERIAMO NELLE AREE: WE WORK IN THE FOLLOWING AREAS:

Termoplastica



Soluzioni che permettono di ottimizzare la capacità produttiva sulle presse offrendo tre tipi di tecnologia specifiche: polo quadro, polo lungo, polo combinato (quadro+lungo)

Termoindurente / gomma



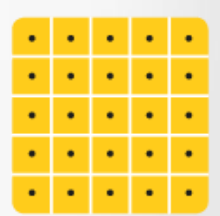
Leader mondiali del settore, i nostri sistemi sono brevettati per le alte temperature: piani magnetici permanenti, piani magnetici permanenti riscaldanti e piani riscaldanti.

Metal Stamping



Facile utilizzo, sicuro e veloce, risponde a tutti i requisiti di esigenze di ottimizzazione del cambio stampo.

Macchine utensili



Versatilità adatta ad ogni tipo di centro di lavoro ed elevata forza magnetica di ancoraggio rendono questa linea di sistemi adatta ad ogni tua esigenza.

Ceramica



Con oltre 45 anni di esperienza, siamo riconosciuti dai leader di settore quali maggiori esperti di piani magnetici.



Thermoplastic

Solutions optimising the production capacities of presses with three types of specific technology: square pole, long pole, combined pole (square+long).

Thermosetting-rubber

World leader in this sector, our system are patented for high temperatures: permanent magnetic plates, heated permanent magnetic plates and heated plates.

Metal stamping

Easy to use, safe and rapid, responding to all requirements and needs for optimising mould changes.

Machine tool

Versatility for all kinds of workstations and high magnetic clamping force make this range of systems suited to all your needs.

Ceramic

With over 45 years of experience, we are renowned as sector leaders, the magnetic plates experts.





RIVI MAGNETICS®

Innovative Clamping Technology

L'elevato know-how tecnologico maturato in oltre 50 anni di esperienza, le competenze acquisite in diversi settori di mercato ed una cultura aziendale fortemente orientata all'innovazione costituiscono la forza RIVI MAGNETICS.

La flessibilità progettuale e produttiva consente di realizzare soluzioni applicative customizzate, in grado di soddisfare esigenze particolarmente articolate e prettamente su misura, senza togliere rilievo agli standard consolidati.

La nostra capacità relazionale e l'elevato know how tecnologico maturato, ci permettono di garantire al cliente un servizio a 360°, dalla richiesta al servizio di post vendita.

Great technological **know-how** developed over more than 50 years of experience, skills acquired in different market sectors and a corporate culture that place strong emphasis on innovation are the strong points of RIVI MAGNETICS.

Flexibility in design and production enables the company to create customised solutions for a wide range of applications. Our solutions can meet particularly intricate requirements that are purely and typically ad-hoc, without departing from established standards.

Thanks to our **skill in handling business relationships** and the **high level of technological know-how** we have gained, we provide customers with comprehensive service that starts when the order is received and ends with **after-sales service**.



www.rivimagnetics.it
Info@rivimagnetics.it
Tel. +39 0536 800 888 - +39 0536 800 824
Sede produttiva Via Pordoi 19, 41049 Sassuolo MO Italy
Sede commerciale Viale Monginevro 19, 41049 Sassuolo MO Italy

