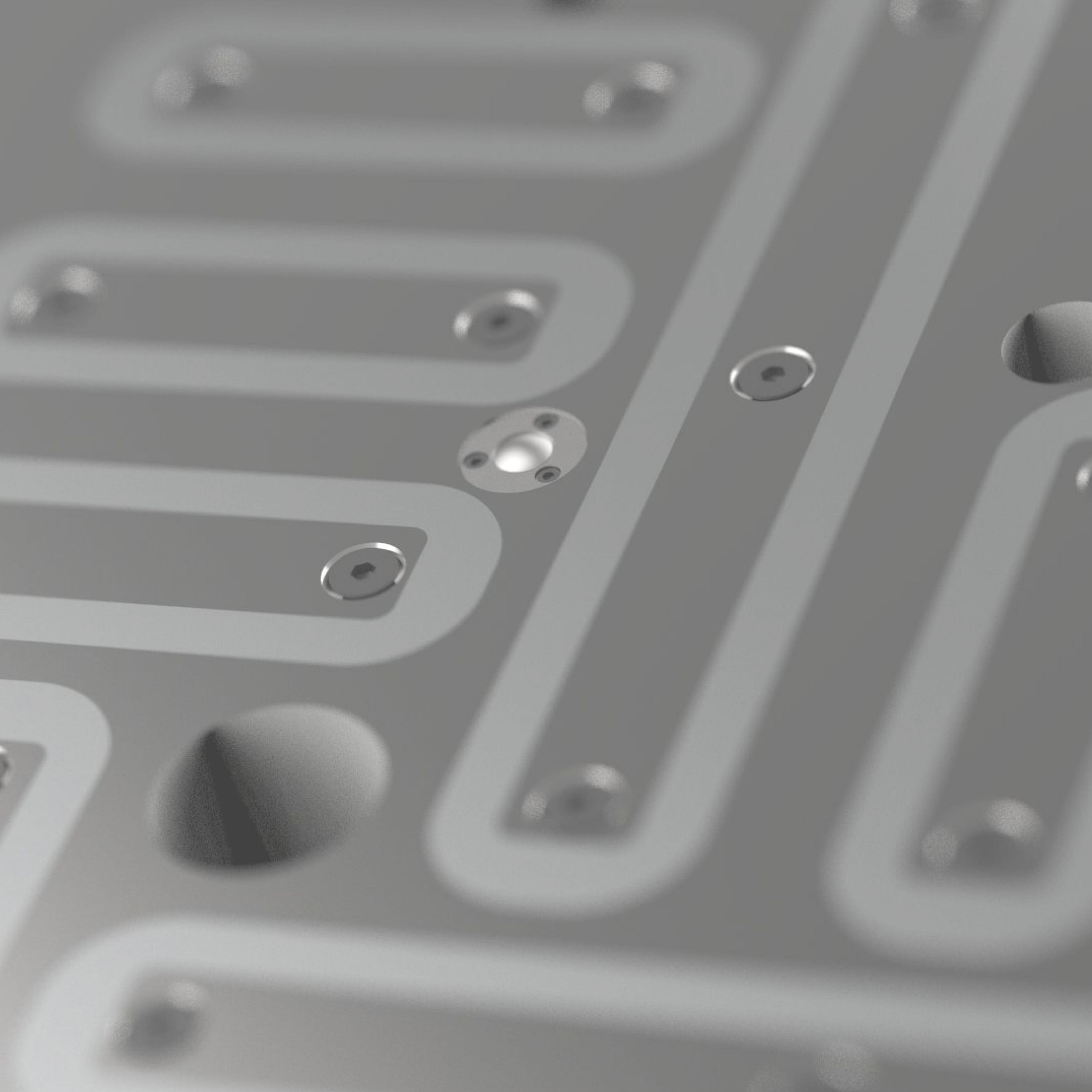




M-Tecs R H-Tecs R

termoindurente/gomma - thermosetting/rubber

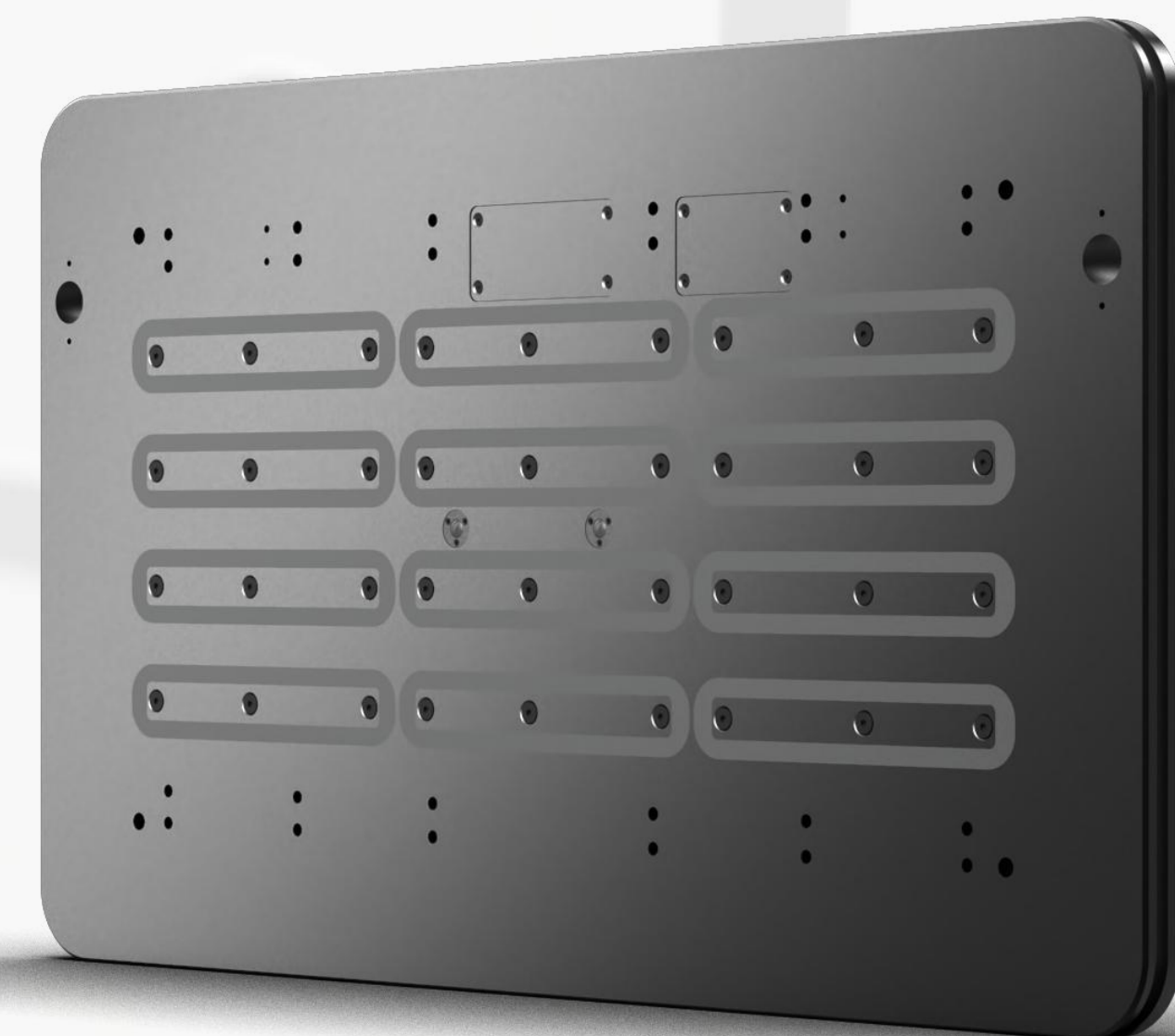
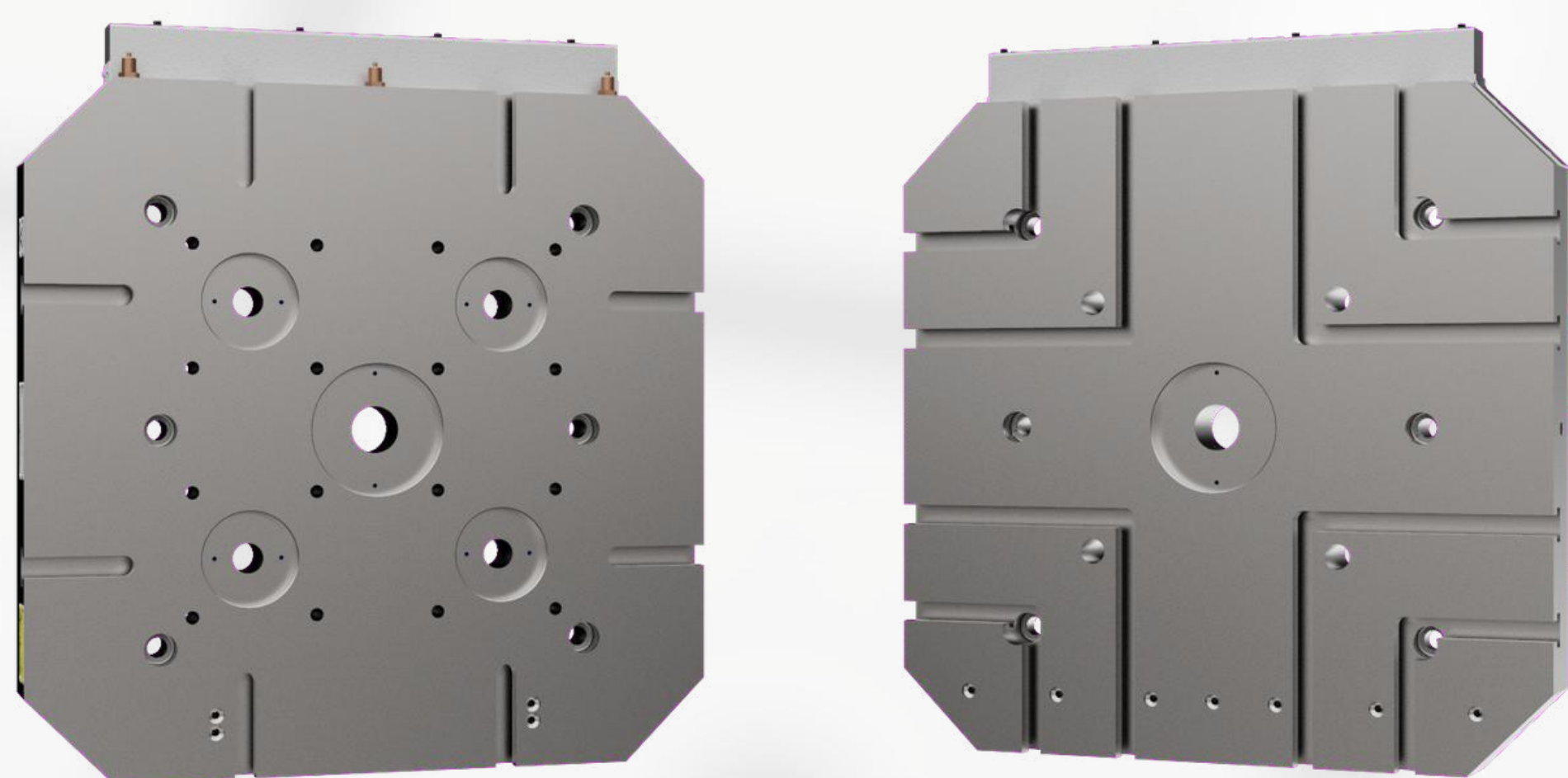




M-Tecs R / H-Tecs R

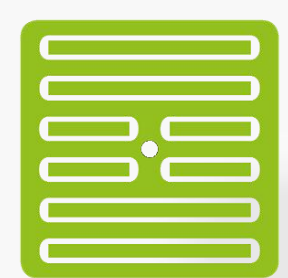
termoindurente/gomma - thermosetting/rubber

I nostri obiettivi sono lo sviluppo e il potenziamento delle prestazioni degli impianti produttivi con chiari e indiscutibili vantaggi economici per le imprese, oltre ad un notevole miglioramento delle condizioni di lavoro e di sicurezza degli operatori. Rivi Magnetics propone una soluzione su misura, ritagliata in base alle vostre esigenze, che si concretizza in un servizio affidabile e competente.



Our goals include the development of production systems and their enhancement with increased performance to provide companies with clear, guaranteed economic advantages, along with the improvement of the working conditions and safety of operators. Rivi Magnetics offers a made-to-order solution that is specifically designed to meet your needs and is accompanied by service that is both reliable and component.



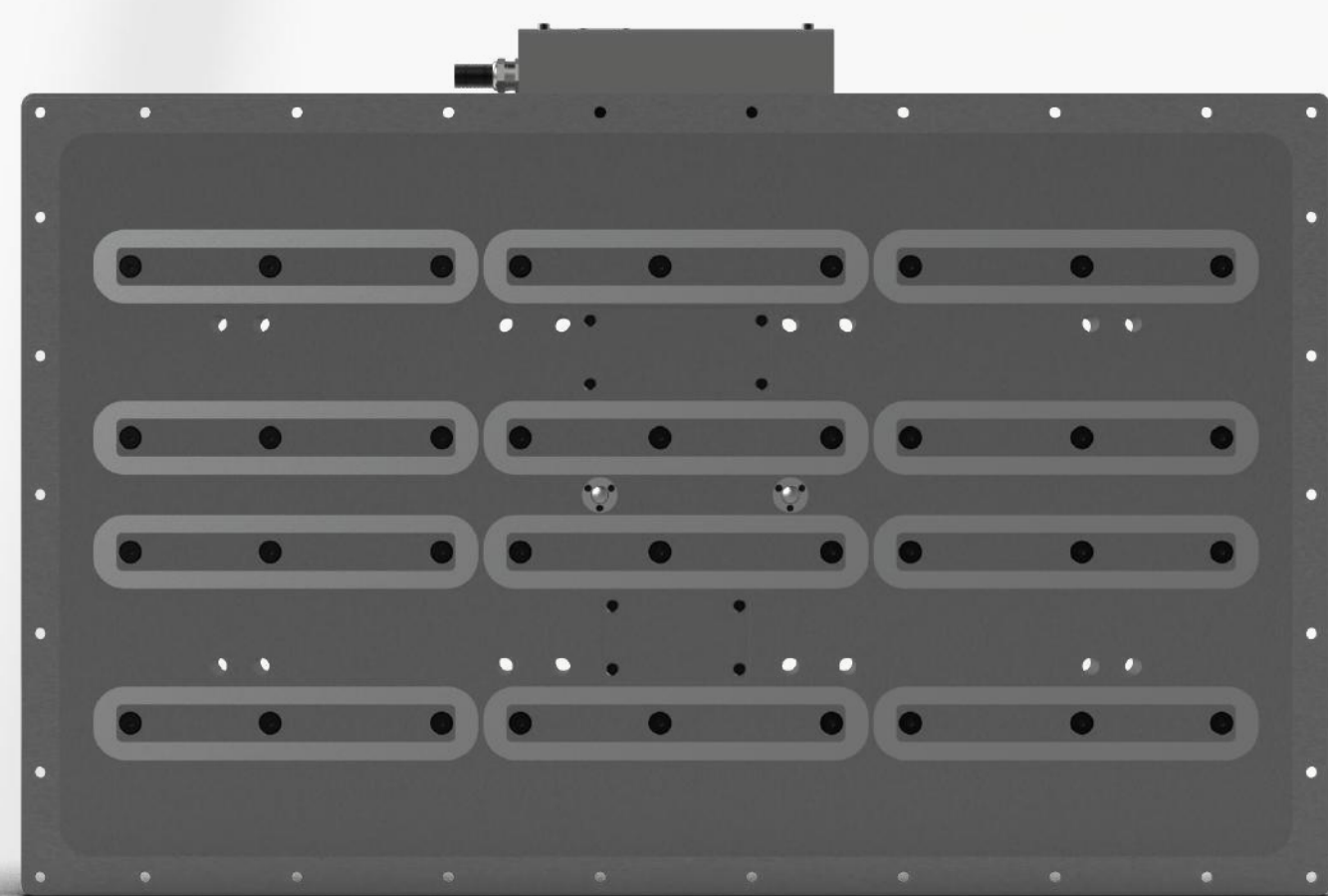


M-Tecs R / H-Tecs R

termoindurente/gomma - thermosetting/rubber

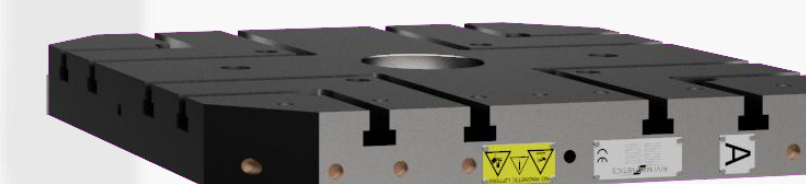
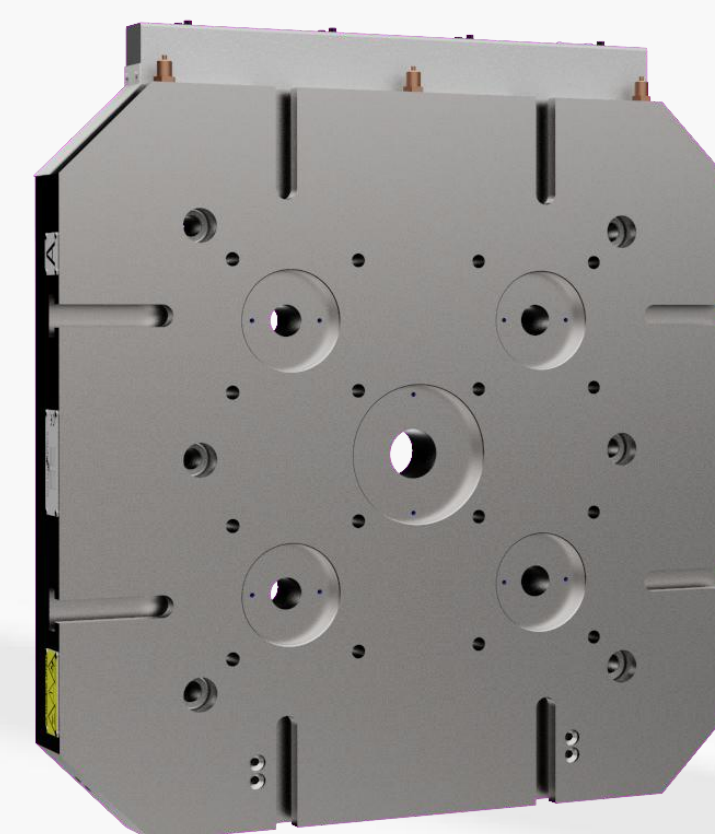
M-Tecs R è il sistema brevettato di ancoraggio rapido degli stampi per presse ad iniezione, compressione, transfer, sia verticali che orizzontali. Disponibile nelle versioni con piano magnetico o piano magnetico con riscaldamento integrato

H-Tecs R è la gamma completa di piastre riscaldanti con garanzie di Delta T da +/- 3°C a +/- 5°C misurati a 50mm dal bordo esterno.



I VANTAGGI DI M-TECS R

- Significativa riduzione del tempo di cambio degli stampi
- Considerevole aumento della produttività della pressa
- Eliminazione dell'attrezzatura meccanica per il cambio stampo
- Completo utilizzo della superficie del piano portastampo
- Possibilità di preriscaldare gli stampi consentendo agli operatori di evitare il contatto diretto con lo stampo
- Adatto all'utilizzo in "clean room" e altri ambienti che richiedono ordine e pulizia
- Posizione più agevole e sicura degli operatori
- Nessuna modifica al parco stampi esistente
- Omogeneità della forza di ancoraggio distribuita su tutta la superficie dello stampo
- Riduzione della flessione all'interno degli stampi
- Riduzione degli scarti di produzione



M-Tecs R is a patented system for the quick clamping of moulds in injection, compression and transfer presses, both vertical and horizontal. Available in 2 versions: magnetic plates and magnetic plates with heating elements integrated.

H-Tecs R is a complete line of heating plates with guaranteed ΔT of +/- 3°C to 5°C, as measured at a distance of 50mm from the outer edge.

THE BENEFITS OFFERED BY M-TECS R

- Significantly shorter mould change times
- considerably higher productivity from the press
- No mechanical equipment needed for changing moulds
- Complete use of the surface of the machine's platen
- Moulds can be preheated, which enables operators to avoid direct contact with the mould
- Suitable for use in clear rooms and in other areas that must be dirt-free and well-ordered
- Operators work in a safer, more comfortable position
- No modification of existing moulds is required
- Clamping force is distributed uniformly throughout the surface of the mould
- Less internal bending in moulds
- Fewer production discards



VANTAGGI DELLA CONNETTIVITÀ

CONNESSIONE IN REMOTO

La connessione in remoto consente di collegarsi ai sistemi magnetici da qualsiasi angolo del mondo. Il vantaggio di poter essere fisicamente distanti, poter visionare dati e mantenere sempre il controllo della situazione è notevole e facilmente comprensibile, soprattutto nella prevenzione di criticità o eventi imprevedibili.

TELE-SERVICE

Il tele-service è un vantaggio ulteriore che si aggiunge alla possibilità di un collegamento in remoto tramite connessione ad una rete internet. Personale esperto di Rivi Magnetics può effettuare monitoraggi in tempo reale, verificare la situazione degli allarmi e, se possibile, ripristinare condizioni ottimali di funzionamento. Il tele-service è gestito attraverso password condivise con il cliente, che decide livelli di accessi e autorizzazioni, in completa sicurezza dei dati. Il risparmio di tempi e di costi rappresenta una variabile positiva ormai imprescindibile.

RACCOLTA DEI DATI

La connessione in remoto e il tele-service hanno anche l'importante compito di raccogliere dati di funzionamento di un determinato periodo. Lo scopo sempre più pressante è di interpretare l'impianto e la produzione dei nostri clienti. I nostri sistemi di ancoraggio magnetico sono proposti in diverse versioni, ciascuna delle quali è dotata di tutte le funzioni di base, con la possibilità di integrare quanto di più avanzato è a nostra disposizione.



BENEFITS OF CONNECTIVITY

REMOTE CONNECTION

A remote connection allows you to connect to magnetic systems from anywhere in the world. The advantages of being physically distant, being able to view data and always maintaining control over the situation are considerable and easily understandable, especially in terms of preventing criticalities or unpredictable events.

TELE-SERVICE

Our tele-service is an additional advantage, along with the option of a remote internet connection. Expert Rivi Magnetics staff can perform real-time monitoring, check alarms and, if possible, restore optimal operating conditions. The tele-service is managed through passwords shared with the customer, who decides the levels of access and authorisations, under entirely secure conditions for data. Saving time and money is a positive variable that is now essential.

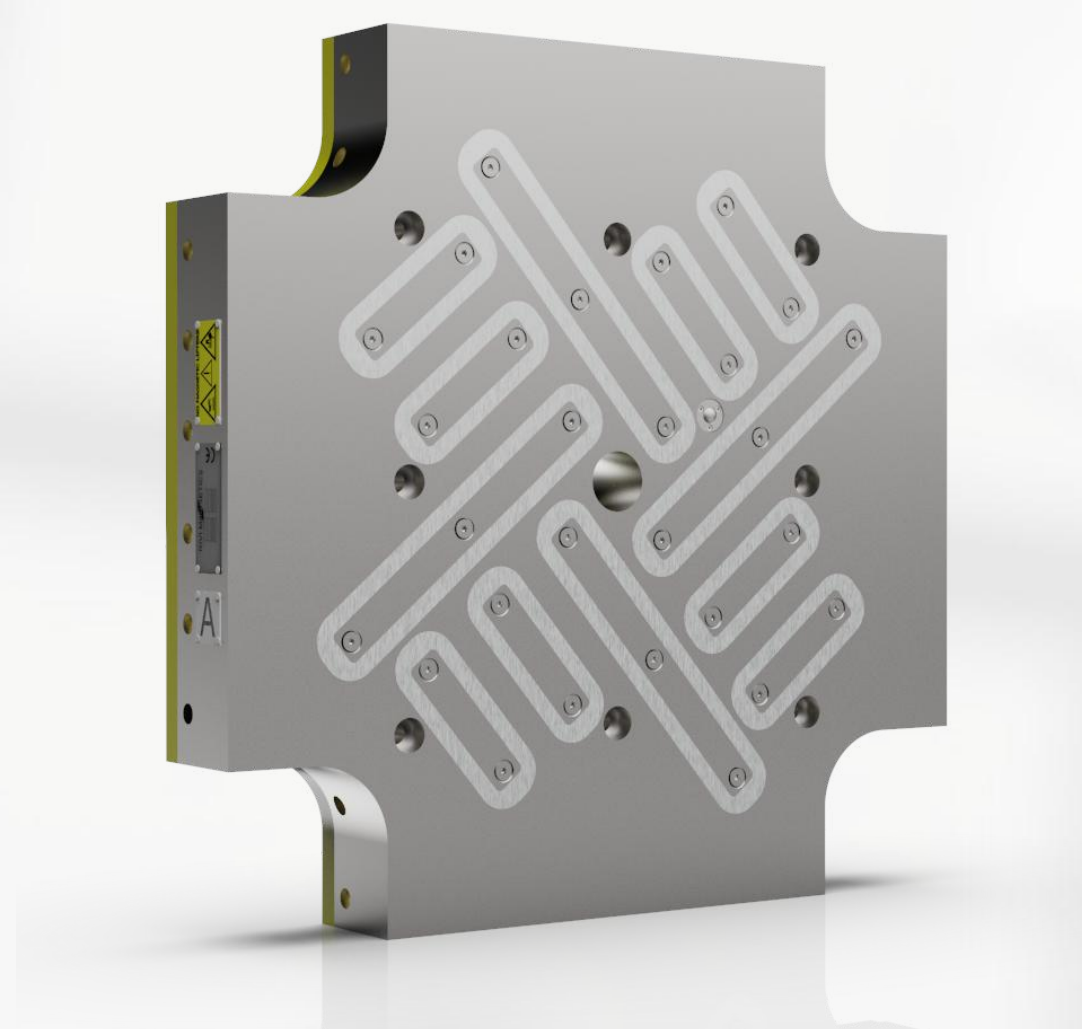
DATA COLLECTION

The remote connection and tele-service also have the important task of collecting operation data for a given period. The increasingly pressing purpose is to interpret data in a predictive way to preserve the plant and the production of our customers as much as possible. Our magnetic clamping systems are available in different versions, each of which is fitted with all the basic features, with the option of integrating cutting-edge technology available to us.

SICUREZZA E CERTIFICAZIONI

- **Dispositivi di rilevazione presenza stampo:**
 - Finecorsa
 - Sensore elettronico MDS (sensore di flusso)
- **Conforme alle normative sulla sicurezza EN201 ed EN289**
- **Dispositivo termico di diagnostica:**
Clicson, sonda termica di sicurezza per evitare che la temperatura superi i 240°C

OGNI PRODOTTO È COMPLETO DI MANUALISTICA, MARCATURA CE E DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



DATI TECNICI

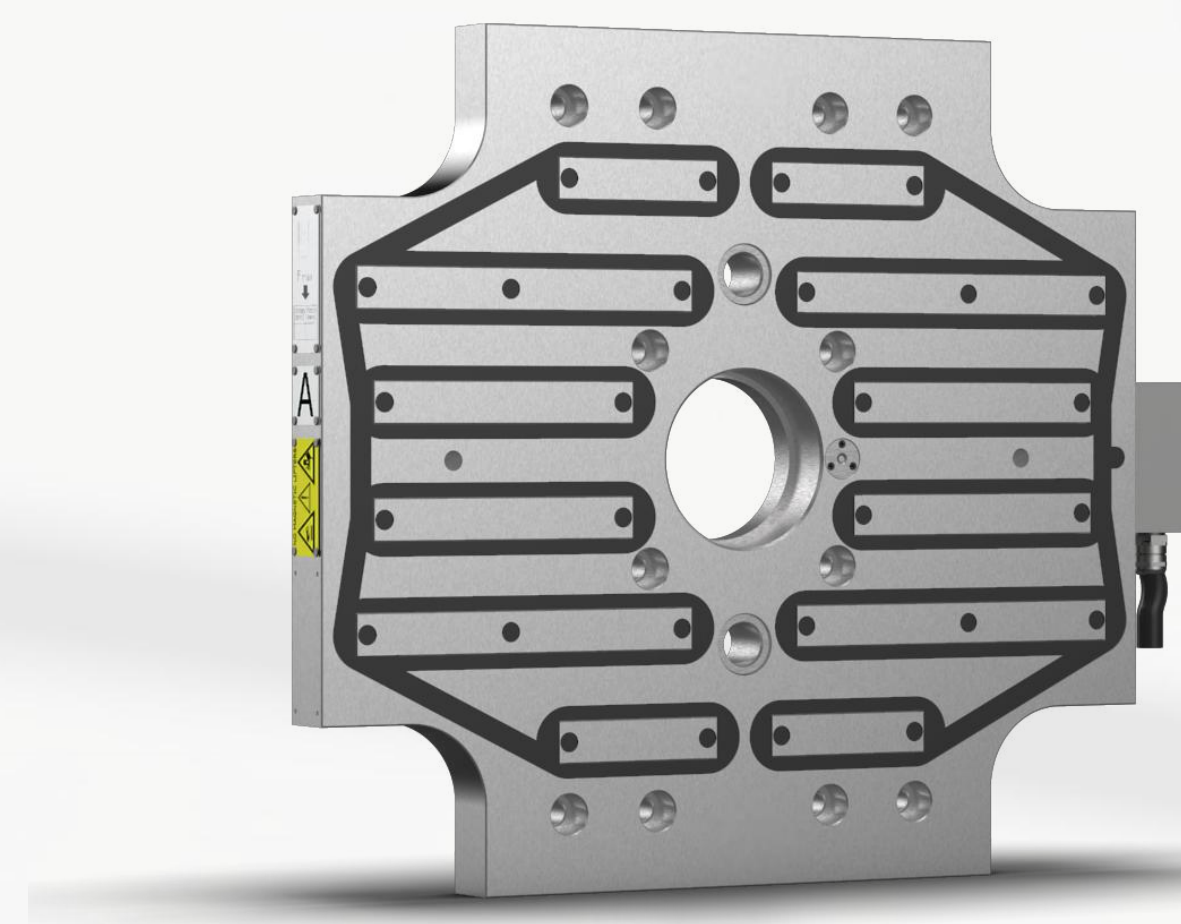
Temperatura di funzionamento	fino a 240°C
Spessore minimo di un piano	47 mm



SAFETY AND CERTIFICATIONS

- Mould presence sensors:
 - Limit switch
 - MDS electronic sensor (flow sensor)
- Complies with EN201 and EN289 safety standards
- Thermal device for temperature diagnosis:
Clicson, thermal safety sensor for preventing temperature from exceeding 240°C

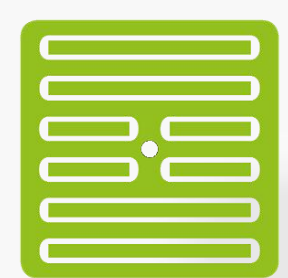
EACH PRODUCT COMES COMPLETE WITH MANUALS, CE MARK AND DECLARATION OF CONFORMITY



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Operating temperature	up to 240°C
Minimum plate thickness	47 mm



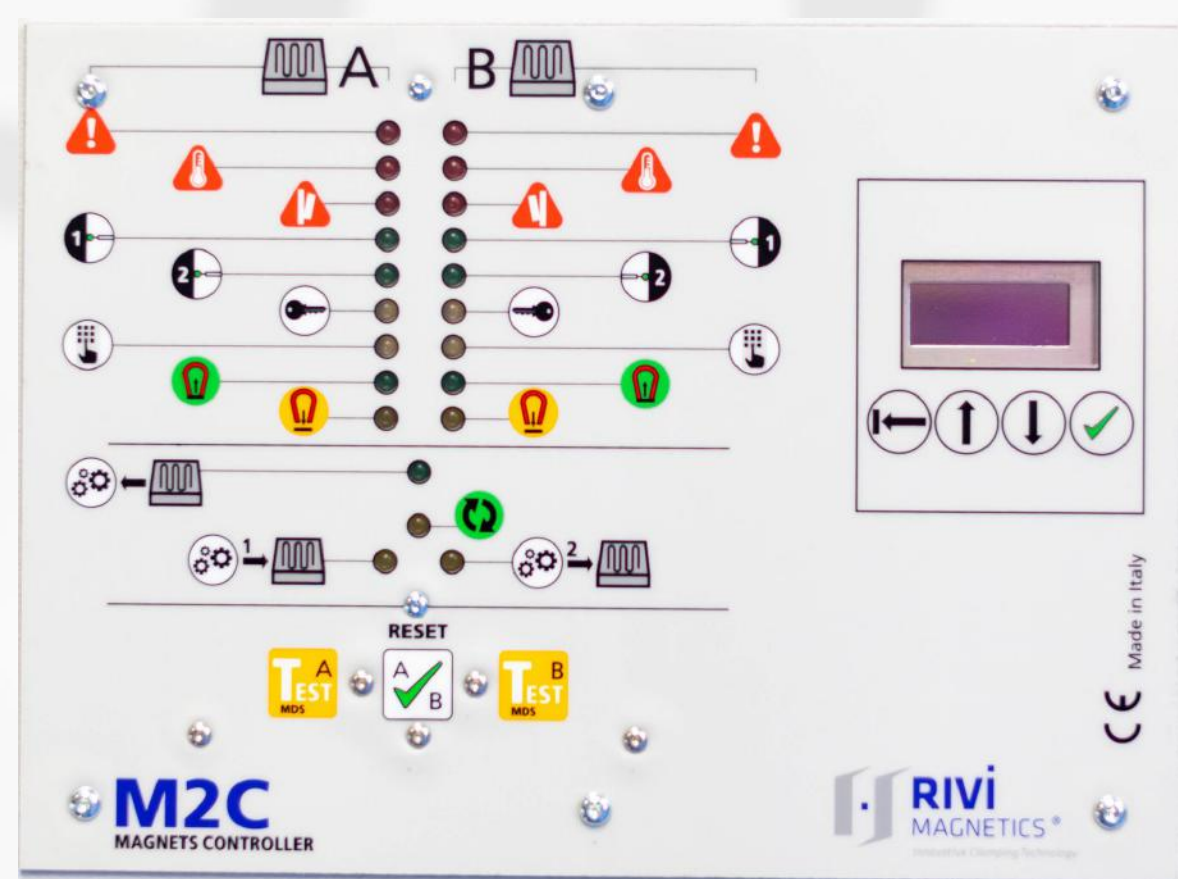


M-Tecs R / H-Tecs R

termoindurente/gomma - thermosetting/rubber

IL CERVELLO DEL SISTEMA: LE CENTRALINE CONTROL UNITS: THE BRAIN OF THE SYSTEM

Il sistema magnetico **M-Tecs R** è gestito dalla innovativa centralina conforme ai requisiti dettati dalla EN201, dalla EN289. Le centraline sono state progettate seguendo la forma più conservativa rispetto alla sicurezza, ottenendo PL adeguati per ogni funzione prevista (secondo EN 13849-1) con un grado di affidabilità ben superiore a quanto richiesto dalle pur rigorose norme in oggetto.



The **M-Tecs R** magnetic system is managed by an innovative electronic control unit that meets EN 201 and EN 289 standards. The control units were designed conservatively to ensure safety by providing PLs that are sufficient for each function offered (as per EN 13849-1). Reliability is much better than the level required by these stringent standards.

M1C Right

Da utilizzare su presse di piccolo e medio tonnellaggio con pieno rispetto della sicurezza. Diversi gli opzionali inclusi ed una sofisticata interfaccia utente

- Diversi segnali aggiuntivi disponibili, oltre quelli della Euromap 70
- Sinottico stato apparecchiatura, per una lettura immediata delle condizioni dei segnali
- Gestisce fino a 2 sensori di presenza stampo per bancata
- MDS – Sensore distacco stampo

M2C Master

Da utilizzare per le taglie di presse di grosso tonnellaggio. Con il massimo degli opzionali inclusi ed una interfaccia utente ulteriormente potenziata

- PL- e per il circuito di controllo della corrente di saturazione dei magneti
 - Gestione fino ad un numero di 4 piani magnetici per lato (4+4 scariche)
- Questo permette di attivare e controllare bancate magnetiche oltre le 240T
- Interfaccia utente: display con codici allarme

M1C Right

For use on small and medium-tonnage presses, in full compliance with safety regulations. A number of normally optional accessories are already included, along with a sophisticated user interface

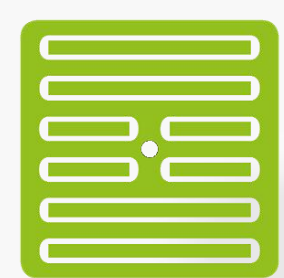
- Several supplementary signals are available, in addition to those required by Euromap 70
- Equipment status is displayed synoptically for immediate understanding of signal conditions
- Handles up to 2 mould presence sensors per bank
- MDS – Mould detachment sensor

M2C Master

For use with average tonnage presses. A complete array of optional accessories is already included, along with an enhanced user interface

- A PL-e is included for the circuit that controls magnet saturation current
 - Handles up to 4 magnetic plates per side (4+4 for unloading)
- User can activate and control magnetic banks exceeding 240 T
- User interface: display with alarm codes





M-Tecs R / H-Tecs R

termoindurente/gomma - thermosetting/rubber

IL CERVELLO DEL SISTEMA: LE CENTRALINE CONTROL UNITS: THE BRAIN OF THE SYSTEM

M3C Mega

Da utilizzare per le taglie di presse di grosso tonnellaggio. Con il massimo degli opzionali inclusi ed una interfaccia utente ulteriormente potenziata

- PL-e per il circuito di controllo della corrente di saturazione dei magneti
- Gestione fino ad un numero di 8 piani magnetici per lato (8+8 scariche)
- Interfaccia utente: display con codici allarme e dotato di touch screen



- **RISPONDONO APPIENO AI PIÙ RECENTI VINCOLI NORMATIVI**
- **FACILMENTE CONFIGURABILI TRAMITE SOFTWARE DEDICATO**
- **APPARECCHIATURE ESTREMAMENTE VERSATILI E ADATTABILI**
- **CONSUMI ENERGETICI PRATICAMENTE NULLI**
- **DIAGNOSTICA DELLO STATO DEL SISTEMA JUST IN TIME: HELP DESK POTENZIATO.**



M3C Mega

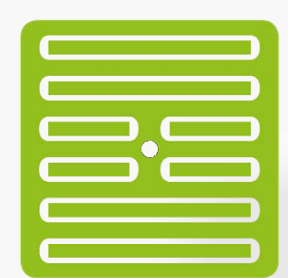
For use with large tonnage presses. A complete array of optional accessories is already included, along with an enhanced user interface

- A PI-e is included for the circuit that controls magnet saturation current
- Handles up to 8 magnetic plates per side (8+8 for unloading)
- User interface: touch screen display with alarm codes



- **FULLY MEETS ALL THE LATEST REQUIREMENTS AND STANDARDS**
- **EASILY CONFIGURED USING A DEDICATED SOFTWARE APPLICATION**
- **HIGHLY VERSATILE, ADAPTABLE EQUIPMENT**
- **VERY LOW ENERGY CONSUMPTION**
- **JUST-IN-TIME DIAGNOSTICS OF SYSTEM STATUS: ENHANCED HELP DESK**





M-Tecs R / H-Tecs R

termoindurente/gomma - thermosetting/rubber

RIVI MAGNETICS NEL MONDO
RIVI MAGNETICS WORLDWIDE

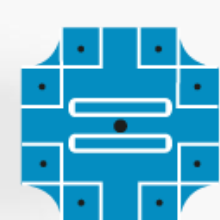


M-Tecs R / H-Tecs R

termoindurente/gomma - thermosetting/rubber

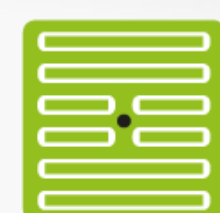
OPERIAMO NELLE AREE: WE WORK IN THE FOLLOWING AREAS:

Termoplastica



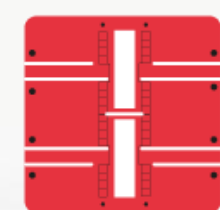
Soluzioni che permettono di ottimizzare la capacità produttiva sulle presse offrendo tre tipi di tecnologia specifiche: polo quadro, polo lungo, polo combinato (quadro+lungo)

Termoindurente / gomma



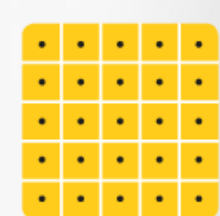
Leader mondiali del settore, i nostri sistemi sono brevettati per le alte temperature: piani magnetici permanenti, piani magnetici permanenti riscaldanti e piani riscaldanti.

Metal Stamping



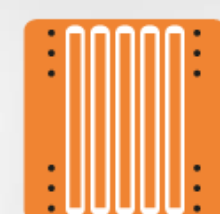
Facile utilizzo, sicuro e veloce, risponde a tutti i requisiti di esigenze di ottimizzazione del cambio stampo.

Macchine utensili



Versatilità adatta ad ogni tipo di centro di lavoro ed elevata forza magnetica di ancoraggio rendono questa linea di sistemi adatta ad ogni tua esigenza.

Ceramica



Con oltre 45 anni di esperienza, siamo riconosciuti dai leader di settore quali maggiori esperti di piani magnetici.



Thermoplastic

Solutions optimising the production capacities of presses with three types of specific technology: square pole, long pole, combined pole (square+long).

Thermosetting-rubber

World leader in this sector, our system are patented for high temperatures: permanent magnetic plates, heated permanent magnetic plates and heated plates.

Metal stamping

Easy to use, safe and rapid, responding to all requirements and needs for optimising mould changes.

Machine tool

Versatility for all kinds of workstations and high magnetic clamping force make this range of systems suited to all your needs.

Ceramic

With over 45 years of experience, we are renowned as sector leaders, the magnetic plates experts.







RIVI MAGNETICS®

Innovative Clamping Technology

L'elevato know-how tecnologico maturato in oltre 50 anni di esperienza, le competenze acquisite in diversi settori di mercato ed una cultura aziendale fortemente orientata all'innovazione costituiscono la forza RIVI MAGNETICS.

La flessibilità progettuale e produttiva consente di realizzare soluzioni applicative customizzate, in grado di soddisfare esigenze particolarmente articolate e prettamente su misura, senza togliere rilievo agli standard consolidati.

La nostra capacità relazionale e l'elevato know how tecnologico maturato, ci permettono di garantire al cliente un servizio a 360°, dalla richiesta al servizio di post vendita.

Great technological know-how developed over more than 50 years of experience, skills acquired in different market sectors and a corporate culture that place strong emphasis on innovation are the strong points of RIVI MAGNETICS.

Flexibility in design and production enables the company to create customised solutions for a wide range of applications. Our solutions can meet particularly intricate requirements that are purely and typically ad-hoc, without departing from established standards.

Thanks to our skill in handling business relationships and the high level of technological know-how we have gained, we provide customers with comprehensive service that starts when the order is received and ends with after-sales service.



www.rivimagnetics.it
Info@rivimagnetics.it
Tel. +39 0536 800 888 - +39 0536 800 824
Sede produttiva Via Pordoi 19, 41049 Sassuolo MO Italy
Sede commerciale Viale Monginevro 19, 41049 Sassuolo MO Italy

